# DIRECCIÓN DE EVALUACIÓN EDUCATIVA

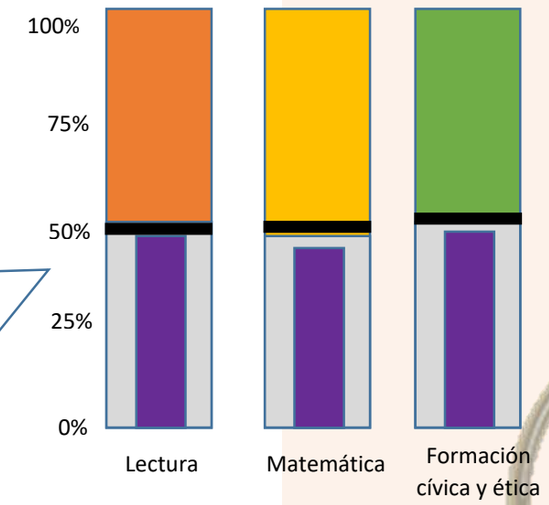
## EVALUACIÓN DIAGNÓSTICA PARA LAS ALUMNAS Y LOS ALUMNOS DE EDUCACIÓN BÁSICA 2022

**2°**

**"VENUSTIANO CARRANZA"**
**CCT: 29DPR0416Z**
**MATUTINO**

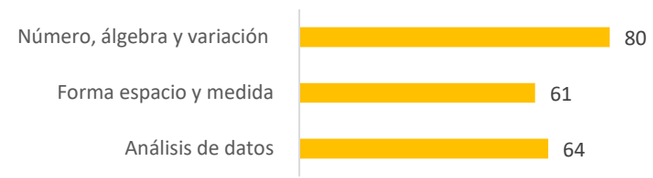
| Estudiantes por grado | |
|---|---|
| Matricula | 59 |

*Las barras* **moradas** *muestran el porcentaje de aciertos de las(os) estudiantes de la escuela; las* grises *el promedio en escuelas del mismo tipo de servicio. La marca* **negra** *se refiere al promedio de todos las(os) estudiantes del estado.*

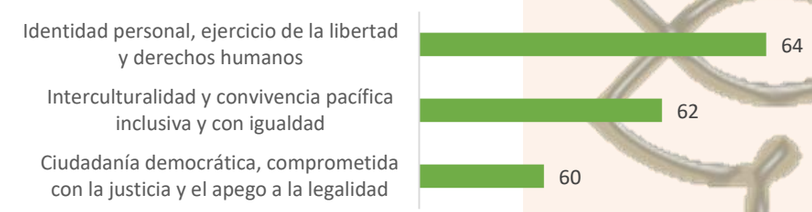



### % de aciertos en unidad de análisis: lectura

### % de aciertos en unidad de análisis: matemáticas

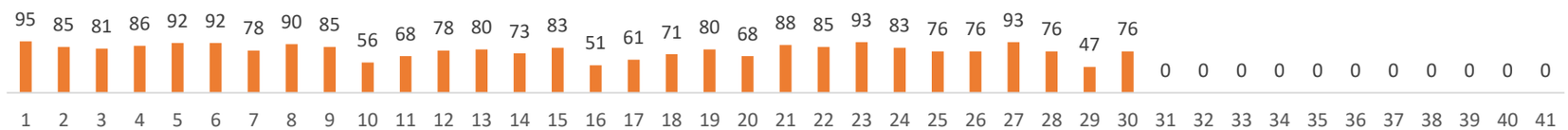



### % de aciertos unidades de análisis: formación cívica y ética

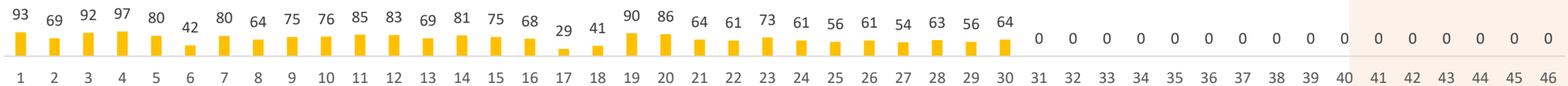


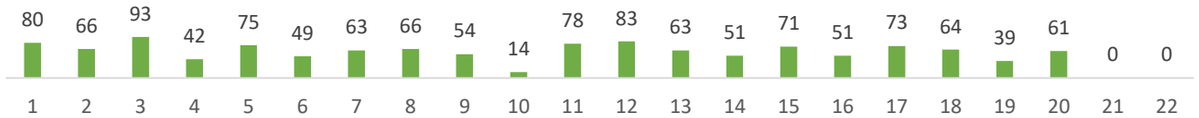

**% de aciertos por reactivo**

### *LECTURA*




### *MATEMÁTICAS*




### *FORMACIÓN CÍVICA Y ÉTICA*